

长春市施易得农资有限公司:

以优质产品深耕农资领域

本报讯 陈岩 报道 近年来,长春市施易得农资有限公司凭借优质产品与专业服务,成为众多农户信赖的合作伙伴。

日前,走进农安镇十里堡村种植户谢平太的农田里,饱满的玉米穗在阳光下泛着金光。他种植12公顷土地,连续使用公司的肥料8年,如今每公顷产量稳定在3万斤左右,较过去增产约4000斤,平均每公斤增产70%。谈及变化,他感慨道:“从选肥到用肥,遇到问题公司全程跟进,三次回访及时解决难题,让我种地更省



心。”同样受益的还有十里堡九队的郭解权,20余公顷土地使用公司的肥料十多年,干粮增产2.6万斤,湿粮增产3万斤。

公司自2003年成立以来,始终以“为农服务,采购生产优质肥料”为核心,逐步成长为区域农业发展的重要支撑。公司位于农安县铁西化肥市场,拥有占地2万平方米的现代化运营基地,其中3000平方米仓储区与1000平方米办公区配备先进设施,为高效运营提供坚实保障。

在产品布局上,公司构建“代理+自研”的双轮驱动模式。一方面,长期代理多个知名化肥品牌,形成稳定的供应体系;另一方面,聚焦自主研发,推出硫包衣缓控肥系列,并打造“雨润丰年”“团购村”“施润得”等自有品牌,覆盖从传统作物到经济作物的多样化需求。通过ISO认证的品控体系贯穿生产全流程。

由15人组成的专业农技团队年均开展超300次田间指导,从测土配方到施肥管理,帮助农户将肥料利用率提升15-20%。针对不同作物特性,公司研发的黏玉米专用肥、蔬菜肥及添加菌剂与甲壳粉的有机肥,在实际应用中实现作物增产12%以上,综合成本降低8%的显著成效,赢得市场广泛认可。

公主岭市八家子润峰玉米加工厂:

推动技术升级与产业融合

本报讯 沈桐 报道 在公主岭市响水镇八家子村,一座现代化玉米加工厂正以智能化生产与全产业链管控模式,为传统农业注入新活力。作为当地村办扶贫企业,公主岭市八家子润峰玉米加工厂自成立以来,始终以“质量为本、服务三农”为核心理念,通过技术升级与产业融合,探索出一条带动农民增收、推动地方经济发展的新路径。

厂区建筑面积2000平方米,配备国际领先的全自动生产线,实现了从原料筛选、清洗、脱皮到成品包装的全流程智能化控制。通过数字化管理系统,每批玉米制品的生产数据可实时追溯,确保产品标准化、零误差。这种模式不仅提升了生产效率,更将人工误差率降至最低,为传统玉米加工行业树立了现代化标杆。

企业依托500公顷非转基因玉米种植基地,构建了从田间到车间的闭环质量管理体系。从选种、种植到收割,全程采用科学化管理模式,确保原料绿色无污染;加工环节则通过多道工序精细处理,保留玉米的营养与风味。目前,其主打产品包括大碴子、中碴子、玉米面及飞面等传统制品,既保留了粗粮的天然口感,又通过现代工艺提升了食用便利

性。产品包装涵盖50斤编织袋、小规格礼盒装及企业定制款,可满足家庭消费、礼品市场及批量采购需求,注册商标“吉润峰”已在区域内形成品牌效应。

作为乡村振兴重点扶持企业,加工厂以“企业+农户”模式促进周边发展。一方面,带动7名村民参与生产、包装等环节,提供家门口的就业机会;另一方面,为周边农户提供代加工服务,支持个性化定制需求,助力小农户对接大市场。销售网络方面,企业采用线上线下融合,不仅为全国商超、电商平台稳定供货,还与多家食品企业建立长期合作。



吉林省众邦养殖有限公司:

提供安全优质禽畜产品

本报讯 赵旺 报道 在当今消费者日益关注食品安全与营养健康的背景下,吉林省众邦养殖有限公司秉承“无抗养殖、科技赋能”的理念,致力于为市场提供安全、优质的禽畜产品。企业自成立以来,始终专注于无抗鸡蛋及相关禽畜产品的生产,通过严格的管理模式和创新的科技应用,逐步建立起一套绿色、健康的养殖体系。

公司全面采用无抗养殖模式,严格承诺禁用抗生素及化学合成药物,从源头上杜绝药物残留,确保产品的安全性与纯净性。企业重视禽畜生长环境的优化,养殖基地建筑规模较大,为生产活动提供了良好的基础条件。

在饲养过程中,公司运用纯中草药进行禽畜喂养,不仅提升了产品的营养价值,也增强了禽畜自身的健康水平。企业推出的礼盒装无抗老母鸡,富含矿物质与维生素,并融合了多种珍稀中药材,体现出企业对产品品质的严格追求。

此外,公司积极探索磁



化水在养殖过程中的应用。磁化水技术有助于提升禽畜免疫力与抗病力,进一步提高成活率和产蛋率。该技术还能有效降解农药与残留激素,使产品更加绿色安全,符合现代消费者对健康食品的期待。

公司坚持以科技赋能品质,不断优化生产流程,强化产品安全管理。企业以提供安全、营养的禽畜产品为核心目标,通过扎实的实践和创新,逐步赢得了市场的认可。

吉林省众邦养殖有限公司将继续深化无抗养殖模式,加强技术研发与应用,为消费者带来更多高品质、可信赖的禽畜产品。

吉林省神龙种业有限公司:

深化种子研发与技术服务

本报讯 路盼第 报道 吉林省神龙种业有限公司深耕种子研发领域多年,凭借扎实的科研实力与创新精神,在绿豆、谷子等作物育种领域取得显著成果。

公司以海南育种基地为依托,构建覆盖南北的育种网络,通过环境适应性筛选与基因优化技术,培育出适应不同种植条件的优质品种。在绿豆领域,公司自主研发的“龙博”系列种子涵盖龙博9至龙博36等多个品系,兼具抗病、耐瘠薄、抗倒伏等特性,且成熟期不炸荚,有效降低收获损耗。传统绿豆品种亩产约200斤,而“龙博”系列通过优化株型与光



合效率,将产量提升至300-400斤,带动白城、通辽、赤峰等地区绿豆产业升级。在谷子领域,公司以“神谷”系列为主,其中神谷5至神谷10等品种,亩产可达1500斤,神谷七更因综合性能突出,被省级农业科研机构列为重点推荐品种。目前,公司研发范围已扩展至黄豆新品种,进一步丰富产品线。

公司注重科研成果转化与技术服务,组建由4名科研专家、15名育种技术人员和6名田间指导组成的团队,形成从品种选育到种植管理的全流程支持体系。通过专利技术保护创新成果,公司已获得绿豆种子相关专利三项、谷子种子专利一项,为品种独特性提供法律保障。在生产环节,公司建成占地1.3万平方米的现代化园区,其中900平方米的办公楼与3700平方米的生产车间、仓库协同运作,确保种子加工、储存环节的标准

化与高效性。公司秉持开放合作理念,面向全国招募代理商与经销商,通过技术培训、市场支持等方式构建共赢生态。目前,其种子产品已覆盖多个主产区。

柳河县鑫野红豆杉生物科技有限公司:

专注生态种植与生物科技创新

本报讯 沈桐 报道 柳河县鑫野红豆杉生物科技有限公司2015年成立,位于柳河县国字号苗木交易市场西侧,始终以绿色发展理念为指导,在总经理宋金平的带领下,专注生态种植与生物科技创新,逐步成长为东北地区苗木产业的领军企业。

作为东北地区苗木产业的重要力量,公司以科学种植为核心,通过先进技术和方法,建立起规模化、标准化的种植体系。公司苗木种植总量占据柳河县总量的50%,占东北地区总量的25%。其红豆杉种植面积达1500余亩,依托精细化管理,培育出品质优良的红豆杉苗木,兼具药用与观赏价值,深受市场认可。

在深耕红豆杉产业的同时,公司积极布局多元化种植。900余亩中药材基地内,黄精、北苍术、赤芍等道地药材长势良好,形成特色种植版块;800亩林下参种植则充分利用林业资源,探索立体化经营模式,有效提升土地综合效益。这种多元发展策略不仅增强了企业抗风险能力,也为当地农业结构调整提供了示范。

作为拥有40余年种植经验的专家,宋金平始终站在产业前沿。他身兼柳河县苗木协会会长,带领企业攻克技术难关,推动苗木种植标准化、规模化发展,先后荣获吉林省林木种苗管理先进者、农村科技致富带头人、通化好人、吉林省劳动模范等称号。

在宋金平的带领下,公司已发展成为吉林省唯一的国家级苗木基地,其苗木产品广泛应用于东北地区绿化工程,为区域生态建设作出重要贡献。企业通过科学规划与技术创新,持续提升苗木品质,形成从种植到市场的完整产业链。



四平市圣星生物科技有限公司:

科技赋能水稻增产

本报讯 沈桐 报道 近日,位于四平市国营双辽农场的四平市圣星生物科技有限公司(以下简称“圣星生物科技”)凭借其较强的研发实力和市场表现,成为生态农业领域的佼佼者。这家2012年6月成立的民营生态农业科技企业,集科研、生产、销售、技术服务等多功能于一体,正以其独特的经营理念和优质的产品,为农业可持续发展贡献力量。

圣星生物科技厂区占地2万平方米,公司初期投资达1000万元用于基础设施建设。目前,公司的机械配套年生产能力已达5万吨植物源营养生物有机肥料,并组建一支9人的专业研发团队和30余人的销售团队,不仅推动了企业的快速发展,还解决了50余人的就业问题。

在推动生态农业实践方面,圣星生物科技的技术成果已呈显著效益。以胜丰家庭农场为例,该农场通过施用圣星生物科技研发的植物源营养生物有机肥料,其种植面积为40公顷的大米实现增产。据农场负责人介绍,使用该肥料后,土壤肥力显著提升,水稻抗病能力增强,米粒饱

满度与口感均优于传统种植模式,亩均增产达15%以上,不仅验证了生物有机肥料对提升农产品品质与产量的双重作用,也为周边农户提供了可借鉴的绿色种植范本。

在推广应用有机肥料方面,圣星生物科技自主研发的有机肥料,可用于水稻、玉米、花生、果树、果蔬等多种作物,为提高农产品安全性,保护生态环境做出积极贡献。目前,公司拥有两条国内先进的生产线,主要产品包括乾西湖有机肥料、土皓疏、不康壮等。



吉林农村报

广告刊登热线

13944081577
0431-88600732
0431-88600118