

长春广源商都

为区域经济发展注入活力

本报讯 沈桐报道 坐落于长春市宽城区北人民大街与高新街交会处的广源商都,自开业以来,始终以多元业态、优质服务及便民理念为核心,成为北部新城的标志性商业体。作为宽城区凯旋街道重点打造的项目,广源商都不仅为区域经济发展注入活力,更成为提升市民生活品质的重要载体。

广源商都项目于2009年3月动工,历经7个月的紧张建设,主体工程于当年10月完工,12月正式开业。作为“改造大铁北,建设北部新城”战略的重要成果,商都凭借3.7万平方米的建筑面积、近200个在

营商辅及60余名在职员工的规模,迅速成为区域商业新地标。其垂直交通体系完备,配备室内客梯、室外观光梯及货梯各一台,设有5000余平方米的室外停车场,充分满足商户运营与市民购物的双重需求。

广源商都通过科学的业态布局,构建起覆盖全客层的消费场景。地下一层汇聚大型超市与京东家电,为家庭提供一站式生活采购服务;一层以黄金珠宝、华为、小米等品牌为核心,其中强深水产作为重点民生业态,与药房、新世纪生鲜等共同构成社区生活保障矩阵;二层主打服饰集合店与生活服

务,涵盖休闲服装、床品及美容美甲;三层聚集童装品牌、儿童乐园及舞蹈、篮球等培训机构;四层则打造美食集合地与休闲空间,包含敬老餐厅、电玩城及健身房。这种“一站式”布局,精准契合社区家庭从日常消费到休闲娱乐的多维度需求。

依托地铁1号线及11路、288路、21路等多条公交线路的立体交通网络,广源商都辐射范围覆盖长春市多个区域。商都坚持“零售为主、自主经营、统一管理”的运营模式,以“以人为本,诚信服务”为宗旨,践行“透明化经营、透明化管



理”承诺,致力于以高性价比商品、优质服务和舒适环境赢得消费者信赖。其“中档为主、向高端发展”的定位,既保持亲民性,又为品质升级预留空间。

在宽城区政府及凯旋街道办事处的支持下,广源商都持续优化商户创业环境,为区域经济发展做出贡献。

长春市盛达食品工业机械研究所

做粮食深加工设备领域先行者

本报讯 何柳瞳报道 近日,长春市盛达食品工业机械研究所(以下简称“盛达机械”)位于长春的新厂区建设进展顺利,一期厂房已竣工并投入使用,占地面积达1000平方米,二期工程预计将于2025年全

面完成。届时,厂区总面积将突破3000平方米,进一步夯实企业作为东北地区食品机械制造“领头羊”的硬件基础。新厂区的落成不仅标志着企业产能的跨越式提升,还将带动本地20余个就业岗位。

作为国内粮食深加工设备领域的先行者,盛达机械自创立以来始终专注于食品挤压技术的研发与创新。依托超过20年的技术沉淀,企业形成从研发设计到生产销售的全链条服务体系。企业最新研发的NG系列全不锈钢高效节能分控式玉米杂粮速食米及面条生产线,通过模块化设计与智能控制系统,实现能耗降低15%、

生产效率提升20%,现已成为北大荒米业集团、吉良集团庆禾米业等大型企业的优选设备。

在技术突破的背后,盛达机械构建了独特的产学研协同创新体系。通过与武汉食品工程学院、吉林农业大学等高校深度合作,持续获得前沿技术赋能,建立专业人才储备库。目前企业研发团队已成功攻克玉米片生产线、速食米生产线等多项技术难题,其中自动杂粮面条生产线更填补了国内技术空白。“我们每年将营收的8%投入研发,确保每代产品都能引领市场需求。”企业技术负责人表示。这种“研发一代、储



备一代”的创新机制,使盛达机械始终保持行业技术领先地位。

在产能扩张的同时,盛达机械始终坚持“质量第一、客户至上”的服务理念。企业组建的专业售后团队可提供从设备安装调试到操作培训的全周期服务,目前已在全国范围铺设上百条生产线,服务网络覆盖30余个省市。“及时响应、精准解决”的服务标准,使企业客户续约率连续五年保持在95%以上。

随着二期厂房建设的推进,盛达机械将新增智能化装配车间与检测中心,预计达产后产能提升150%。

通榆县兴凯粮油经贸有限公司 深耕葵花产业 助力乡村振兴

本报讯 陈岩报道 通榆县兴凯粮油经贸有限公司自2008年7月成立以来,凭借深厚的行业积淀和持续创新,逐渐成长为当地农副产品购销、加工及销售的标杆企业,为通榆县特色农业产业链延伸注入强劲动能。

作为国家重要的粮食和油料作物产区,通榆县优质葵花、玉米、高粱及杂粮杂豆享誉全国。公司依托这一得天独厚的农业资源,将业务聚焦于葵花籽购销及深加工领域。公司注册资金500万元,法人代表魏凯波深耕农副产品行业20年,通过构建覆盖全国的销售网络,年销售葵花籽逾8000吨,其中葵花相关产品贡献全年销售收入的70%以上,稳居当地葵花产业领军地位。

在铁西新兴路的老厂区,占地1万平方米的场地上矗立着现代化的初选、烘干及精选设备,总投资达600万元的生产线年加工能力已突破8000吨。2016年,公司新增2万平方米经营场地,建成8159平方米钢结构库房和1230平方米办公楼,仓储与加工能力实现跨越式提升。通过持续的技术改造,企业不仅保证了产品品质,更将产业链延伸至附加值更高的领域。2012年引进葵花油深加工设备后,年产能达到1000吨,并于2014年成功注册“金琪多福”食用油商标,实现从原料供应商到品牌运营商的转型。

作为白城市农产品加工龙头企业,兴凯粮油通过“企业+农户”的联动机制,每年带动230户农户提升经营效益,将通榆资源优势转化为富民成果。在供应链建设方面,自2010年起与安徽洽洽集团建立长期战略合作,不仅保障了稳定的销售渠道,更推动了当地葵花种植标准化、规模化进程。

公司恪守“以人为本,诚信双赢”的经营宗旨,践行“求真务实,创新发展”的企业精神,通过制度化、规范化的管理模式筑牢发展根基,以强化全产业链整合能力为目标,持续提升产品竞争力。



双辽市缘通农业农机专业合作社

立足地域特色 创新经营机制

本报讯 张菊芳报道 在双辽市卧虎镇协力村,一家以鲜食玉米为核心产业的农业合作社正以创新模式与实干精神,书写着乡村振兴的新篇章。



双辽市缘通农业农机专业合作社自2016年成立以来,依托地域优势与科学布局,构建起集种植、加工、销售于一体的全产业链,成为当地农业转型升级的标杆企业。

2015年,在外打拼27年的合作社创始人响应返乡创业号召,回到家乡。经过深入调研,合作社抓住双辽市地处世界三大黄金玉米带的独特优势,于2018年确立鲜食玉米全产业链发展战略。同年4月,加工厂破土动工,8月即

实现投产,仅用4个月完成从基建到生产的跨越,展现出高效的执行力。

合作社独创“土地入股+托管服务+订单农业”三位一体合作模式,切实保障农户利益;土地入股农户享受“保底收益+二次分红”,托管模式下合作社承担全流程生产管理,订单农业则为农户提供种子、技术并签订保价回收合同。据统计,糯玉米种植每公顷较传统玉米增收1.2万元,5年来带动农户350户。

投资1800万元建成的速冻、真空包装双生产线,年产能达1200万穗鲜食玉米。合作社打造“堡石图”“黄娃娃”等系列品牌,其中“堡石图”糯玉米荣获第十八届中国国际粮油博览会金奖,“黄娃娃”品牌获省级优质产品认证。2022年全系产品“获得国家绿色食品发展中心绿色食品认证”。2023年被国家认定为“鲜食玉米科技小院”。如今,销售网络覆盖全国25个省市,进驻721家商超,同步开展直播带货,实现线上线下均衡发展。

双辽市卧虎镇绿土地草业中心

高品质牧草深受客户信赖

本报讯 陈岩报道 双辽市卧虎镇绿土地草业中心占地面积2.5万平方米,拥有500公顷的打包面积和两个现代化草场。该中心硬件设施完善,配备2台先进的打包机、7台拖拉机、2台铲车以及2台2104型号和1台1304型号的农业机械,不仅提高了生产效率,也确保了产品质量的稳定性。

在专业打包团队的精心操作下,绿土地草业中心年销售量达到4万多包,产品远销内蒙古赤峰、通辽以及省

内多个地区。该中心依托当地丰富的秸秆资源,采用先进的生产技术,层层把关产品质量,生产出的牧草深受客户信赖。

除了提供优质的产品外,绿土地草业中心还积极履行社会责任,为当地剩余劳动力提供就业机会。截至目前,该中心已解决就业16人,为当地居民增加了收入来源。

为了进一步扩大发展空间和深度,绿土地草业中心始终坚持市场运行与社会效

益相结合的原则,努力打造特色化、差异化的服务体系。该中心通过建设优质牧草生产打包基地,扩大经营规模,为畜牧业提供了充足的饲草料,同时减少了农村面源污染,改善了乡村环境卫生。

在追求生产技术领先、质量卓越和服务优质的同时,绿土地草业中心始终恪守“求真务实、开拓创新”的经营理念,致力于将草业产业打造成为全省乃至全国的优质牧草生产打包中心。



双辽市卧虎镇绿土地草业中心将以更加优质的产品和服务,携手全国牧草代理商,共同为畜牧业的发展注入新的活力。

传承古法技艺 提升酒曲品质

乾安县鑫盛生物科技有限公司

本报讯 路盼第报道 位于乾安县大布苏湖畔的鑫盛生物科技有限公司,自2020年9月创立以来,凭借对传统酿造工艺的坚守与现代科技的创新融合,逐渐成长为省内唯一专注酒曲制造的民营企业。公司占地6000平方米,建筑面积4000平方米,主攻浓香型、清香型酒曲及醋曲生产,以卓越品质推动行业发展。

酒曲作为白酒酿造的核心要素,其微生物群与培养成分直接决定酒体风味。公司依托大布苏湖畔湿润气候、优质环境及独特地质条件,将古法制曲工艺与现代创新技术相结合,配备国内领先生产设备,形成一套高效稳定的制曲体系。经实践证明,其酒曲可使出酒率稳定达到7个以上,且酒质表现优异。

为提升酒曲品质,公司负责人刘总多次赴河南、安徽等地考察古法酿造技艺,深度挖掘传统工艺精髓。在技术研发层面,组建4人科研团队,引进国内外先进工业技术,成功申报多项国家专利并注册自主商标“鑫盛”。技术指导专家张希臣作为行业资深人士,凭借天津轻工学院专业背景及50年微生物研发与酿酒经验,以“一生只为好酒曲”的执着理念,为产品提供坚实有力的技术支撑。

鑫盛生物科技有限公司始终将产品质量视为发展命脉,通过古法技艺与现代管理的有机结合,实现传统口感与现代消费需求的高度契合。产品凭借稳定品质、合理成本优势,形成全国性销售网络。此外,公司还开设专业酿酒培训课程,帮助客户提升原料利用率与酿酒品质。

鑫盛生物科技有限公司将继续践行“让所有酿酒厂家都上最好的曲子”的企业使命,持续整合技术、人才与资源优势,推进专业化、规模化、现代化建设,致力打造酒曲制造领域标杆企业,为行业发展注入新动能。

